

## Descripción General

Caja de extracción centrífuga construida en chapa de acero galvanizada de 0.8 mm de espesor de gran robustez y acabado. Ventilador centrífugo de accionamiento directo de doble oído con álabes curvos inclinados hacia adelante de características ignífugas y resistente a la humedad.

Tapas de registro laterales (2) con manillares para fácil inspección y limpieza. Internamente la caja está aislada con espuma fonoabsorbente de densidad 18 kg/m<sup>3</sup>. Las cajas centrífugas de la serie QB-HTC, pueden ser montadas en cielos, techos (exteriores) y muros de forma vertical, horizontal o invertida. Las temperaturas máximas de operación son -20/+50°C. Entre sus aplicaciones destacan: como ventilador para inyección de aire, extracción de aire y recirculación de aire, con bajo nivel de ruido. Este tipo de equipos no puede ser usado para extracción de gases de cocina o con presencia de aceite.



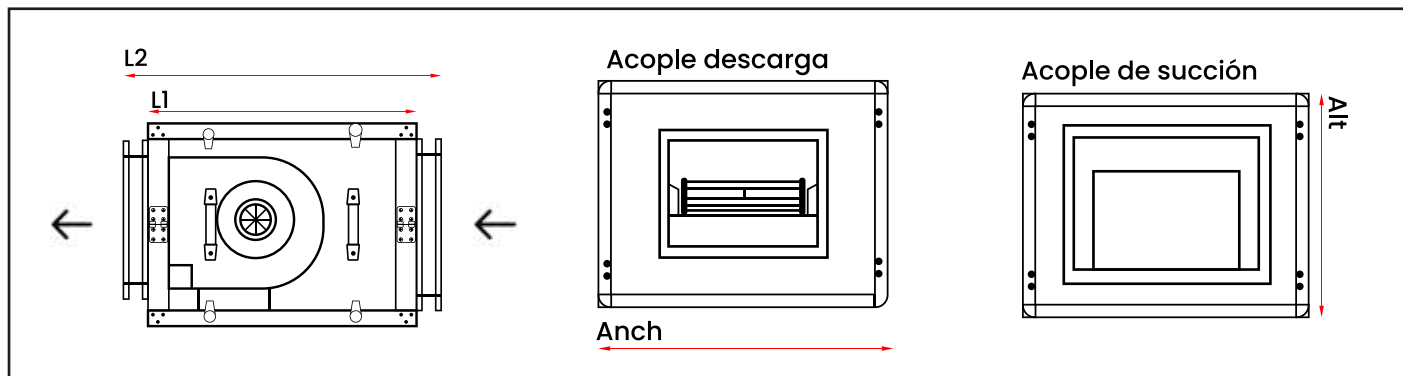
Modelo	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Presión (mmcda)	Voltaje (V/Hz)	Consumo (amp)	Potencia (watts)	Velocidad (rpm)	Ruido dB(A)
QBHTC-3000	3000	35	220/50	2,4	510	1230	45
QBHTC-4100	4100	47	220/50	3,9	850	1270	48
QBHTC-5100	5100	40	220/50	6,6	1430	1280	51
QBHTC-6100	6100	30	380/50	4,6	1050	870	53

EXTRACTORES

**QB**

CAJAS CENTRÍFUGA  
SERIE HQ-HTC

MODELO 3000/4100  
5100/6100



Modelo	L1 (cm)	L2 (cm)	Anch (cm)	Alt (cm)	Acpl. Succ. (cm)	Acpl. Desc. (cm)	Peso (Kg)
QBHTC-3000	53	63	51	38	38x25	30x20	24,5
QBHTC-4100	53	63	59	40	46x28	33x25	28
QBHTC-5100	59	69	61	45,5	46x33	36x28	35,5
QBHTC-6100	65	75	68	49	55x36	45x30	42